இInt.Cl. B 23 d

図日本分類 74 D 2

日本国特許庁

@実用新案出願公告 **昭46-1489**

⑩実用新案公報

昭和46年(1971)1月19日 49公告

(全3頁)

1

❷横型帯鋸盤における帯鋸案内装置

頭 昭41-93877 @実

29出 頭 昭41(1966)10月8日

砂考 案 者 出願人に同じ

包出 顈 人 矢田勇

神奈川県中郡伊勢原町石田200

代 理 人 弁理士 三好保男

図面の簡単な説明

図面は本考案の一実施例を示すもので、第1図 は本考案に係る実施例を装備した横型帯鋸盤の正 面図、第2図はその側面図、第3図は本考案に係 る帯鋸と案内装置との関係状態を示す平面図、第 4 図は拡大した要部の凝断面図である。

考案の詳細な説明

本考案は、帯鋸を一対の転輪に掛回した横型帯 鋸盤における帯鋸の案内装置の改管に係るもので ある。従来の横型帯鋸盤の案内装置は、その間隔 鋸の厚さの不同及び切断作業によつて生起する機 摄れを元分に吸収する能力を欠き、発熱・振動等 を発生して機械効率を低下し、部品の消耗を早め る欠点がある。そこで本考案は、帯鋸の側面に対 せ、上記の欠点を解消するとともに、帯鋸のひね り作用をも併せ行うべく提案するものである。

以下図面に示す本考案の一実施例について詳細 に説明する。帯羅1を掛回した一対の回転転輪 2 立側において、帯鋸1の回転転輪2の近傍の両側 面を挟んで、横型帯端盤の作業台(図示省略)に 対して垂直の回動軸4,4 に保持されるガイドロ ーラー 5 , 5 ' を当接させ、回動軸 4 を挿架する二 それぞれ低人させて両体 6 , 7 を連結させ、介在 体7を固定員9内に回動軸4に対して垂直の方向、 即ち作薬台(図示省略)に対して平行に形成した 内筒孔10内に搭動自在に嵌入させ、介圧体7の

2

一端のねじ幣7′ に螺合自在に設けた捻子杆11 を固定具9の孔12に貫揮させて捻子杆11の頭 部13を孔12に係合可能に形成するとともに回 - 動可能に設け、内筒孔10 に挿入したスプリング . 5 14の両端を介在体7と固定具9に挟持して当接 させ、固定具9を枠体15′に螺合自在に設けてあ る。一方ガイドローラー5′の回動軸4′を極架す る二叉支持体 6'と枠体 15とに角ピン8'の両端 一部をそれぞれ挿入させて両体 6′,15 を相互に回 10 動不可能に連結させ、枠体15,15′を本体支持 体16に取り付けている。また、上記と同様に、 ガイドローラー5,5'から離れてガイドローラー 17,17′を支持する枠体18を支持枠19に収 り付けている。尚、図面中20は台盤、21は被 15 切断物 2.2 の支持台、23,24 は支持柱、25 は回転転輪2のカバー、26は駆動転輪3のカバ 一、27は駆動転輪3の驱動モーター、28,28^e は給油パイプである。

上記の様な構造であるから、切断作業が開始す を一定に固定して構成されたものであるから、帯 20 ると、帯鋸1は矢印イの方向に回転する。そこで 回転転輪2から離れた帯鋸1は、垂直状のガイド ローラー5と5′に挾まれながらひねられて案内 され、被切断物で2を転引きしながら他方のガイ ドローラー 17,17′ に条内されて元の傾斜状態 して弾圧力を始勢されたガイドローラーを当接さ 25 に復帰し、駆動転輪3に掛回されて行くのである。 その場合、帯鋸1は厚さの不同及び切断作業にお いて生起する横振れれよつて、ガイドローラー5 を矢印口の方向に対して押圧するが、ガイドロー ラー5,17はスプリング14によつて常時帯鋸 と駆動転輪3とにより駆動される横型帯鋸盤の低 30 1の側圧に順応しつつこれを弾圧し、上記帯鋸の 厚さの不同及び横振れを吸収するが、この際介圧 体7が常に内筒孔10に沿つて作業台(図示省略) に平行に溜動するから、ガイドローラー5,17 の回動軸は常に正確に作業台(図示省略)に垂直 父支持体 6 と介圧体 7 とには角ピン 8 の両端部を 35 の位置において回動し、切断位置における帯鋸 1 を作業台(図示省略)に垂直に、即ちひねりの方 向に保持することができる。又本実施例において は、ガイドローラーの一方のみに上記弾圧手段を 設ける場合を採り上げたが、帯鋸1を挟持する相

対する両方のガイドローラーにそれぞれ上記弾狂 手段を設ける場合においては、特に効果が大きい。 また、作業条件に応じてガイドローラー5、17 の弾圧力を加波調整する場合には、頭部13を回 動させると、介圧体では二叉支持体6及び角ビン 5 に対して垂直になるように失々のガイドローラー 8によつて回り止めされているから、介圧体では 進退してスプリング14の挾時間隔を調整し、ス フリング14の弾力を変化させ、或いは、スプリ ング14の弾力の作用範囲を規制させて、上記の 効果を各種の作業状況において維持することがで 10 在に構成し、さらに介圧体 7 の他側をスプリング きる。

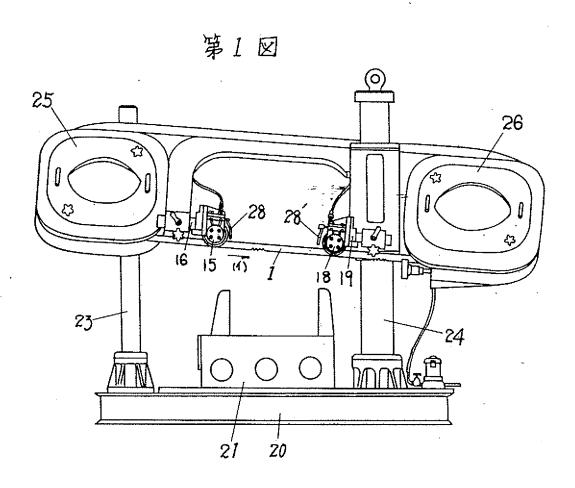
尚、弾圧手段には本実施例の如く、スプリング によることなく他の手段、例えば油圧力等を用い ることも本考案の効果を損ずることなく実施可能

実用新案登録請求の範囲

帯鋸1を一対の転輪に掛回して回動される横型

帯端盤の切断位置の両側において、盤体の1部に 設けたガイドローラー5,5′及び17,17′で夫 失帯鋸1の両側面を挟持する構成にして、各一対 のガイドローラーの回動軸が模型帯鋸盤の作業台 の両端を保持する二叉支持体を相対して設け、該 支持体の内少くともその1つを介在体でに垂直に 固着し、かつ介圧体7を固定具9内に該作業台に 対して平行に形成した内筒孔10に沿つて摺動自 14で弾圧して成るガイドローラーを以つて帯鋸 のひねりと防振とを行うことを特徴とした横型帯 鋸盤における帯鋸案内装置。

引用文献 夹 公 昭9-14421



15

第2回

